



Livre

**Auteur(s)** : Epstein, Jean (1948-...) (Auteur)

**Titre(s)** : Comprendre le monde de l'enfant [Texte imprimé] / Jean Epstein.

**Editeur(s)** : Malakoff (Hauts-de-Seine) : Dunod, 2016.

**Collection(s)** : (Petite enfance).

**Résumé** : Le psychosociologue propose une synthèse des savoirs des professionnels de la petite enfance, avec une incursion du côté de l'adolescence. Adaptant son propos aux questions posées par les professionnels et les familles, il livre ses réponses en les articulant à des récits et à des propositions pratiques. Des témoignages de parents complètent cette analyse théorique. Electre 2017.

**Notes** : Tout public.

**Sujet(s)** : Enfants \*\* Psychologie Enfants et adultes Psychologie de l'éducation

**Indice(s)** : 155.4



Exemplaires

Cote	Support	Section	Localisation	Situation	Date retour	Titre	N° partie	Titre partie
155.4 EPS	Livre	Jeunesse	Coin parents	En rayon		Comprendre le monde de l'enfant		